

Iupital -基础物理性能表-

项目	试验方法	试验条件	单位	标准·非强化级-1
				F10-01 F10-02 高粘度 -01:挤出级 -02:射出一般级
物理性质				
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.41
吸水率	-	23°C, 60%RH	%	0.22
流变特性				
熔体质量流动速率	ISO 1133		g/10min	2.5
熔体体积流动速率			cm ³ /10min	2.2
		测定温度	°C	190
		测定负荷	kg	2.16
成形收缩率 (3.2mmt)	-	MD	%	2.2
		TD		-
机械特性				
拉伸弹性模数	ISO 527-1	-	MPa	2800
屈服拉伸应力	, 527-2			63
屈服拉伸形变			%	10
拉伸断裂伸长率				33
断裂应力			MPa	-
断裂伸长率			%	-
挠曲强度	ISO 178	-	MPa	89
挠曲弹性模数				2500
不带槽口却贝冲击强度	ISO 179-1	23°C	kJ/m ²	280
带槽口却贝冲击强度	, 179-2	23°C	kJ/m ²	8.0
热的特性				
熔融温度	ISO 11357-3		°C	166
负荷挠曲温度	ISO 75-1	1.80MPa	°C	100
	, 75-2	0.45MPa		156
线性热膨胀系数	ISO 11359-2	MD	1/°C	1.1E-04
		TD		1.1E-04

阻燃性	UL94	0.8mmt	-	HB
電気的特性				
介电常数	IEC 60250	100Hz	-	3.9
		1MHz	-	3.9
介电损耗因数	IEC 60250	100Hz	-	0.002
		1MHz	-	0.007
体积电阻系数	IEC 60093	-	$\Omega \cdot m$	1.E+12
表面电阻系数	IEC 60093	-	Ω	1.E+16
耐压强度	IEC 602431	1mmt	MV/m	32
		3mmt		19
耐电痕性	IEC 60112	-	-	600
备考				
标准成型条件 - 以下是具有代表性的成型条件 -				
预备干燥				热风干燥 80°C---约3-4小时
料管温度(后部)			°C	170
料管温度(中央部)			°C	180
料管温度(前部)			°C	190
喷嘴温度			°C	180-210
模具温度			°C	60-80
射出压力			MPa	50-100
螺杆回转数			rpm	80-120
射出速度			-	中速

物性表中所记载的数值均为根据标准试验方法而测试得出的代表数值。